

Typ used DSP / KSP

1. Den Dübel rundherum an das Gewindestück drücken.
2. Filterdüsen mit Spreizdübel von Hand in die Bohrungen stecken.

Nicht einschlagen bei zu kleiner Bohrung!

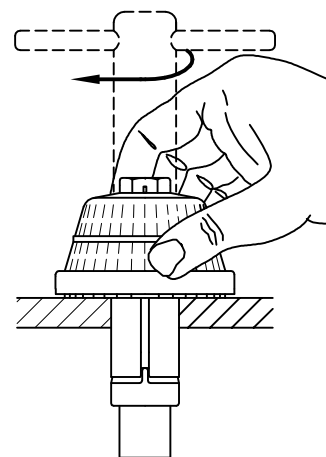
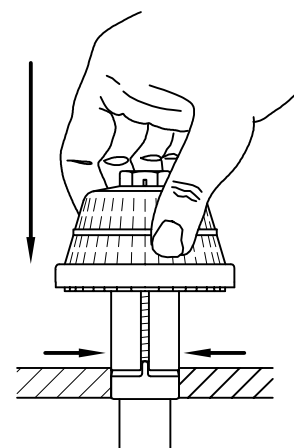
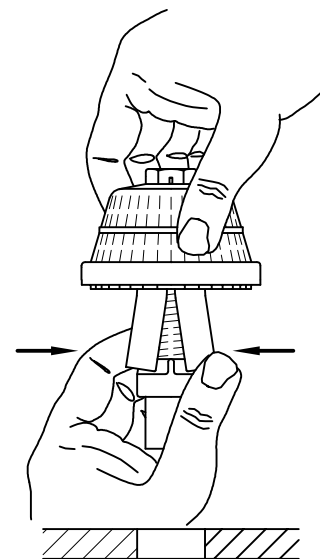
3. Schlitzkopf festhalten und mit Schlüssel SW 17 in Uhrzeigerrichtung festschrauben.

Maximales Anzugmoment bei Bohrungsdurchmesser UNTER 28mm ist 3 Nm.

Maximales Anzugmoment bei Bohrungsdurchmesser ÜBER 28mm ist 10 Nm.

Elektro- oder Pressluftschrauber nur mit Auslösemoment und max. U/Min. 430 verwenden!

4. Bei Montage mit Schrauben Filterdüsen vorher in verdünnte Seifenlauge tauchen!



1. Compress straddling dowel around the thread.
2. Insert filter nozzles manually through into the hole.
< Do not use a hammer ! >
3. Hold fast the slot-head and screw the nozzle clockwise by using a spanner with 17 mm hexagon nut.

Tightening torque if holediameter is smaller than 28mm is 3 Nm.

Tightening torque if holediameter is bigger than 28mm is 10 Nm.

Use electric or pneumatic screw driver with 3 Nm torque release only. Max rpm 430!

4. Before installation with automatic screw-driver filter-nozzles to be dipped in thinned soap water.